

# Résine PX439XS

**ROBNORRESINS** 

## Généralités

La Résine PX439XS est une résine époxy rigide, conductrice thermiquement avec une excellente résistance à la chaleur et une stabilité dimensionnelle.

## Description

- Système époxy bi-composant
- Résine RX439XS
- Durcisseur HX439XS

## Composition

Données physiques			
	Résine	Durcisseur	Mixte
Couleur	Noir	Amber	Noir
Densité relative	2,16	0,96	1,96
Viscosité (mPas) @ 25 ° c	95000	200	12500

Approbations	
Conforme RoHS	Oui
UL94-V0	Oui
REACH (concentration SVHC)	0%

Temps de polymérisation (150 ml)				
Température	Temps de travail (minutes)	Temps de gel (minutes)	Manipulation de la lumière (heures)	Cure complète (heures)
RT	120	480	36	168
60 ° c	20	-	8	16
80 ° c	10	-	4	8
100 ° c	-	-	2	4

\*RT est défini à 20-25°C

Les valeurs ci-dessus sont typiques et varient en fonction de la masse durcie et de l'application. Des températures plus chaudes peuvent être employées pour la guérison plus rapide, mais entraînera un rétrécissement plus élevé après la cure et un traitement plus élevé. L'expérimentation et les tests sont suggérés pour éviter les effets secondaires. Pour des propriétés maximales une cure post peut être nécessaire-Contactez notre service technique pour obtenir des conseils.

## Utilisation

Il est essentiel pour les meilleurs résultats que la cartouche soit « équilibrée » avant l'utilisation pour assurer un mélange correct.

Le chargement de la cartouche dans le pistolet avant d'attacher l'élément de mélangeur et de pomper le pistolet pour pousser une petite quantité du contenu vers l'avant atteindra ceci. Essuyer l'excès de la pointe de la cartouche et ajouter le mélangeur statique. La cartouche est maintenant prête à l'emploi.

Les Twinpacks sont pré dosé de résine et de durcisseur pesés contenus dans un film flexible rigide, séparés par une agrafe amovible et un rail. Une fois le clip et le rail enlevés, la résine et le durcisseur sont bien mélangés dans le sac et sont immédiatement prêts à l'emploi. Le mélange prend normalement ~ 3 minutes en raison de la viscosité ; mais accorder une attention particulière aux coins.

Les Twinpacks sont idéaux pour les petites et moyennes séries de production, le prototypage et sur utilisation sur le site. Le poids/volume Twinpack peut également être adapté à une taille spécifique sur demande.

## Point clé

- Alimentation électrique
- Dispositifs de cryptage
- Encapsulation de sécurité
- Électronique en haute mer
- Condensateurs haute tension
- Caractéristiques d'isolation électrique élevées
- Non toxiques
- Haute stabilité dimensionnelle
- Faible rétrécissement
- Approuvé à UL94-V0
- Excellente résistance chimique et thermique
- Ne contient pas d'halogènes ou de métaux lourds

## Mise en application

Rapport de mélange en poids 8,55 : 1  
 Rapport de mélange par volume 4,03 : 1

# Résine PX439XS

Propriétés		
Test	Résultat	Unité
Max. (150m @ RT)	40	° c
Rétrécissement (volume)	0,3	%
Conductivité thermique	1,3	W/mk
Plage de température de fonctionnement	-40 à + 200	°C (dépendant de l'application et de la géométrie)
Rigidité diélectrique	20	kV/mm
Résistivité du volume	12 <sup>10</sup>	ohm.cm
Dureté	90	Shore D
Ignifuge	Approuvable à	UL94-V0
Résistance à la traction	70	MPa
Température de déflexion	145	°C
Coefficient d'expansion	30 - 40	ppm/°C
Tangente de perte	0,040	@ 50 Hz
Permittivité	4,8	@ 50 Hz
Indice de suivi continu	> 850	V
Absorption d'eau (30 jours @ RT)	0,1	%
Élongation à la rupture	1 - 3	%
Résistance à la flexion	105	MPa
Température de transition de verre	140 – 150	°C

## CONDITIONNEMENT

La résine PX439XS est disponible en vrac, Twinpacks, kits et ensembles

Kits	
RX439XS/BK/5kg	HX439XS/NC/200g
RX439XS/BK/10kg	HX439XS/NC/1kg
RX439XS/BK/25kg	HX439XS/NC/2.5 kg
	HX439XS/NC/5kg
	HX439XS/NC/20kg

Twinpacks	
PX439XS/BK/500GKIT	PX439XS/BK/2KGSET
PX439XS/BK/5KGKIT	PX439XS/BK/27KGSET
PX439XS/BK/10KGKIT	
PX439XS/BK/20KGKIT	

Les kits et les ensembles sont fournis dans des récipients distincts au rapport correct. Dans la forme de kit, versez le durcisseur dans le plus grand récipient de résine et employez-le comme récipient de mélange. Bien mélanger à l'aide d'un mélangeur approprié jusqu'à homogénéité.

Note : le mélange incomplet sera caractérisé par un traitement irrégulier ou partiellement incomplet même après de longues périodes de temps.

## NETTOYAGE

Tous les équipements contaminés par du matériel mélangé doivent être nettoyés avant que le matériau ne soit durci.

## STOCKAGE ET MANIPULATION

Les produits entreposés dans les conteneurs originaux non ouverts sous un état sec et froid entre 15 ° et 25 ° c auront une durée de conservation d'au moins 18 mois.

## HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT

Les résines époxy peuvent provoquer une sensibilisation par contact cutané ou par inhalation. Peuvent être corrosifs, nocifs ou toxiques. Il est donc fortement recommandé d'éviter les contacts cutanés et oculaires par l'utilisation d'équipements de protection personnelle appropriés tels que gants, lunettes de sécurité / salopettes. Lavez immédiatement et complètement toute contamination de la peau, ne mangez pas, ne fumez pas, ne buvez pas dans les espaces de travail. Dans des conditions de travail normales, une bonne source de ventilation adéquate, cependant si le matériau est chauffé, ou lorsque les niveaux de vapeur sont susceptibles de dépasser les limites d'exposition professionnelle, une protection respiratoire appropriée doit être portée. La ventilation locale d'échappement peut être exigée particulièrement pour les fours de durcissement où de grands volumes de matériel sont durcissement.

Ce qui précède est donné en tant que guide seulement ;

Veillez-vous référer aux données de santé et de sécurité de RX/HX439XS.

**Eco-Cylce** : Service Chimie est en mesure de vous assurer le service de reprise de vos produits usagés en vue de leur recyclage.

Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés de bonne foi et basés sur nos connaissances relatives du produit concerné.

Service Chimie ne saurait être en aucun cas tenu pour responsable de l'utilisation de ses produits ou de dommages particuliers, étant donné la diversité des matériaux et procédés d'utilisation hors de son contrôle.

Nous tenons à votre disposition les certificats de conformité et fiches de données de sécurité.